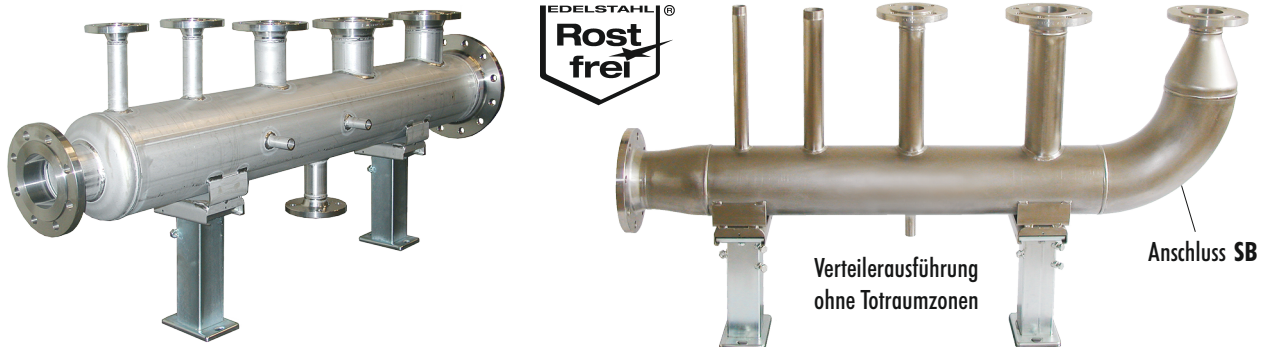


MAGRA®-Edelstahl-Rundrohr-Sanitärverteiler DN 50 bis DN 800

Stützenabstände variabel



MAGRA-Edelstahl-Rundrohr-Sanitärverteiler aus DVGW zugelassenen Werkstoffen best. aus: Geschweißtem Edelstahlrohr V4A DIN EN 10217-7, DN 50 bis DN 800 mit beidseitig aufgeschweißten Klöpperböden oder stirnseitigen Verteileranschlüssen. **(Bei Ausführung SB wird der stirnseitige Anschluss durch 90° Bogen nach oben geführt.)** Aufgeschweißte Abgangsstützen als Gewindestutzen oder Rohrstützen für Pressfittings oder Rohrstützen aus Edelstahlrohr mit Vorschweißflanschen nach DIN, PN 10 oder PN 16. Die Stützenhöhe ist auf gleiche Spindelhöhe, für Armaturen entspr. Baulängenreihen FTF-1 (F1), FTF-14 (F4) oder FTF-20 (K1) nach DIN EN 558-1 (DIN 3202), sowie dem Fabrikat der Armaturen abgestimmt. Muffe 1/2" (3/4") für Entleerung. Der Verteiler ist werkseitig druckgeprüft, gebeizt und passiviert. Betriebsüberdruck max. 6, 10 oder 16 bar / Betriebstemperatur bis 110°C.

Verteilergröße	Abgangsdimensionen	Stirnseitige Anschlussdimensionen	Wasser-Durchsatz bei Fließgeschw. 1,5 m/sec.
DN 50	bis DN 40	bis DN 50	bis 13,6 m³/h
DN 65	bis DN 50	bis DN 65	bis 20,1 m³/h
DN 80	bis DN 65	bis DN 80	bis 28 m³/h
DN 100	bis DN 80	bis DN 100	bis 52 m³/h
DN 125	bis DN 100	bis DN 125	bis 65 m³/h
DN 150	bis DN 125	bis DN 150	bis 93 m³/h
DN 200	bis DN 150	bis DN 200	bis 169 m³/h
DN 250	bis DN 200	bis DN 250	bis 265 m³/h
DN 300	bis DN 250	bis DN 300	bis 380 m³/h
DN 350	bis DN 300	bis DN 350	bis 520 m³/h
DN 400	bis DN 350	bis DN 400	bis 680 m³/h
DN 500	bis DN 400	bis DN 500	bis 1060 m³/h
DN 600 (max. 10 bar)	bis DN 500	bis DN 600	bis 1530 m³/h
DN 700 (max. 10 bar)	bis DN 600	bis DN 700	bis 2080 m³/h
DN 800 (max. 10 bar)	bis DN 700	bis DN 800	bis 2700 m³/h

MAGRA®-Verteiler-Ausführungen für höhere Betriebsdrücke, höhere Temperaturen oder größere Leistungen - auf Anfrage

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, sind uns vorbehalten.