

*Kurze Lieferzeiten
durch Vorfertigung!*

MAGRA®

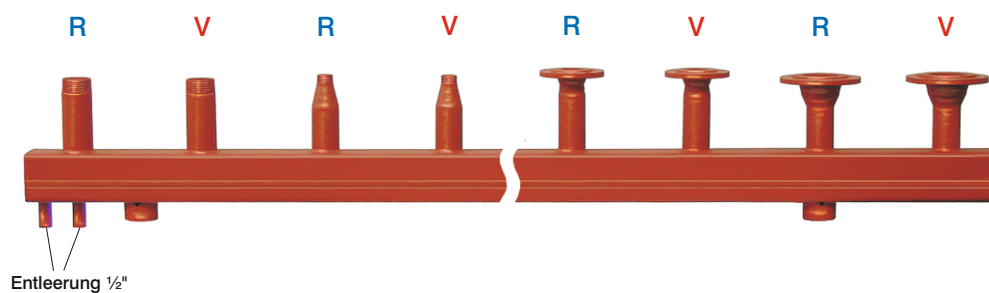
Heizungsverteiler
Ölverteiler
Sanitärverteiler

MAGRA® **CONTI**-Heizungsverteiler 100/100

mit Gewindestutzen oder Flanschstutzen und festen Abständen

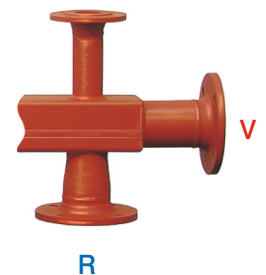
Typ 100-25 = Stutzenabstände 250 mm

Typ 100-30 = Stutzenabstände 300 mm



Ausführung SU:

Vorlauf stirnseitig
Rücklauf unten
bis 3", bzw. DN 80



Heizwasser-Durchsatz bis 11 m³/h • Leistung bei Δt 20° bis 260 kW

- Kombiniertes Vor- und Rücklaufverteiler
- Verteilerkammern aus patentierten Stahlblech-C-Profilen
- Vorgefertigter Grundkörper - dadurch kürzeste Lieferzeiten
- Gewindestutzen 3/4" bis 2". Die Gewindestutzen sind auf gleiche Spindelhöhe für Muffenschieber nach DIN 3843 abgestimmt.
- Flanschstutzen DN 20 - DN 65. Die Flanschstutzen sind auf gleiche Spindelhöhe, für Armaturen nach DIN 3202, entspr. Baulängenreihen F1, F4, oder K1, abgestimmt
- Stutzenabstand 250 mm oder 300 mm
- Anschluss SU: Vorlaufanschluss stirnseitig, Rücklaufanschluss unten bis 3", bzw. DN 80 möglich
- Betriebsüberdruck max. 6 bar
- Zubehör: Wand- oder Standkonsolen, Fertigisolierung, Bezeichnungsschilder

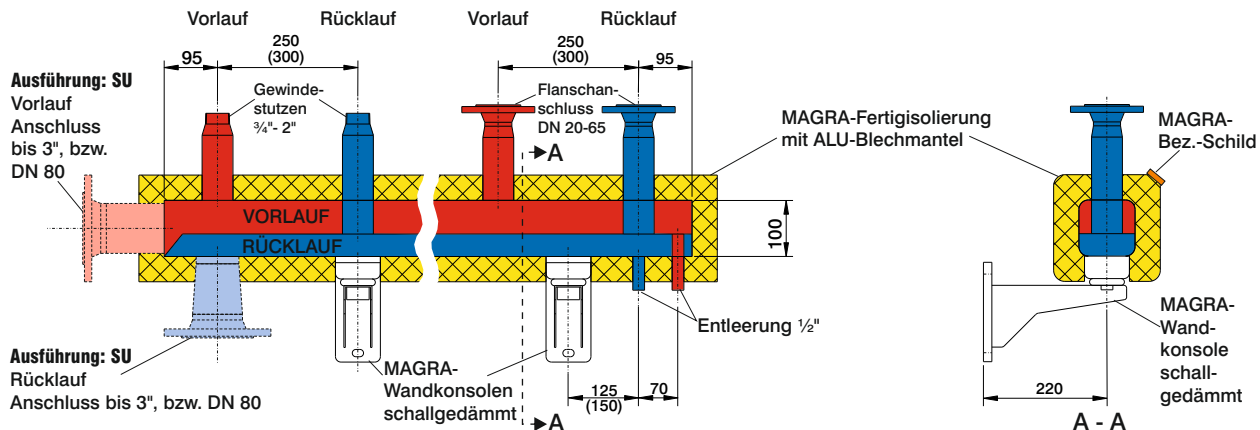
Von Anfang an die gute Installation

Technische Daten siehe Rückseite

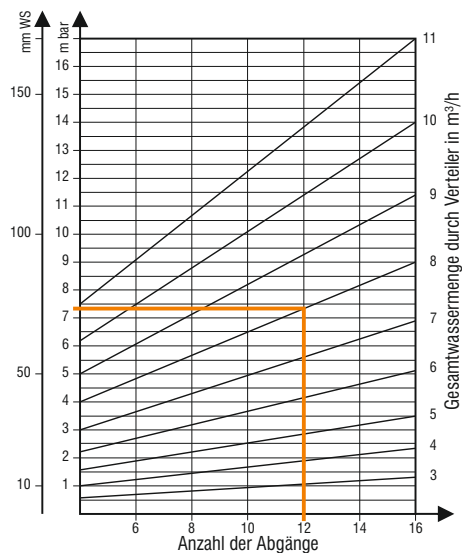
Technische Daten

MAGRA[®] CONTI - Heizungsverteiler 100/100

Heizwasser-Durchsatz bis 11 m³/h · Leistung bei Δt 20° bis 260 kW



MAGRA-CONTI-Heizungsverteiler 100/100 als kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, best. aus: Verteilerkammer für Vor- und Rücklauf übereinander angeordnet, aus patentierten Stahlblech-C-Profilen geschweißt. Abgangsstutzen Vor- und Rücklauf nebeneinander, als Gewindestutzen 3/4" - 2" oder Rohrstützen aus Stahlrohr mit Vorschweißflanschen nach DIN, PN 6, PN 10 oder PN 16 von DN 20 - DN 65. Stützenabstand 250 mm oder 300 mm. Bei Ausführung SU: Kessel-Vorlaufanschluss stirnseitig, Kessel-Rücklaufanschluss unten, bis 3" bzw. DN 80 möglich. Die Gewindestutzen 3/4" - 2" sind auf gleiche Spindelhöhe für Muffenschieber nach DIN 3843 abgestimmt. Die Flanschstützen DN 20 - DN 65 sind auf gleiche Spindelhöhe, für Armaturen nach DIN 3202, entspr. Baulängenreihen F1, F4, oder K1, abgestimmt. Entleerungsmuffen 1/2" für Vor- und Rücklaufkammer. Der Verteiler ist werkseitig druckgeprüft und grundiert.



Druckverlustdiagramm

Beispiel:

Gegeben ist ein MAGRA-CONTI-Verteiler 100/100 mit 12 Abgängen und eine gesamte Wasserdurchflussmenge von 8 m³/h.

Gesucht wird der Druckverlust im MAGRA-CONTI-Verteiler 100/100.

Aus nebenstehendem Diagramm ergeben sich: 7,3 mbar.

Zubehör

MAGRA[®]-Wandkonsole 85 schallgedämmt



Wandplatte und Tragarm galvanisch verzinkt.

MAGRA[®]-Standkonsole 85 höhenverstellbar



Bodenplatte und Profilstahl galvanisch verzinkt. Konsolenhöhe stufenlos verstellbar.

MAGRA[®]-Fertigisolierung



aus PU-Hartschaum mit ALU-Blechmantel oder aus Mineralfaser mit verz. Stahlblechmantel

MAGRA[®]-Bezeichnungsschild 85



zum Bezeichnen der Heizgruppen am MAGRA-Conti-Verteiler. Aufschraubbar auf die MAGRA-Fertigisolierung.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, sind uns vorbehalten.