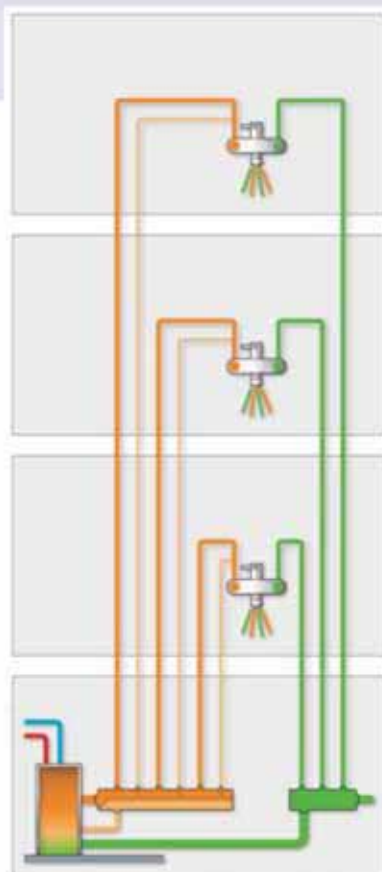


MAGRA®-Sanitärverteiler

mit Gewindestutzen, Rohrstutzen für Pressfittings
oder Flanschstutzen



In Einkammerausführung

Als Kaltwasser-, Warmwasser- oder Zirkulationsverteiler.

In Doppelkammerausführung Typ F thermisch getrennt

Als kombinierter Warmwasser- und Zirkulationsverteiler.

■ Feuerverzinkt

nach DIN 2444
oder

■ Aus Edelstahl

Werkstoff
V 4 A

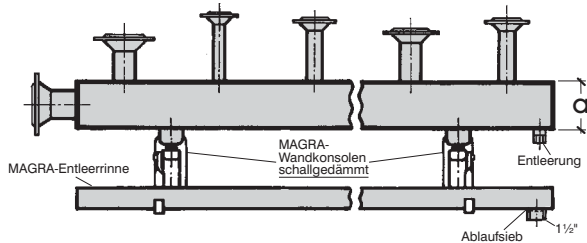


Von Anfang an die gute Installation

Technische Daten

MAGRA®-Sanitärverteiler feuerverzinkt oder aus Edelstahl

mit Gewindestutzen, Rohrstützen für Pressfittings (nur bei Edelstahlausführung) oder Flanschstützen



Verteilergröße α in mm	Hauptanschluss	Wasser-Durchsatz
60/60	bis DN 32	bis ca. 7 m³/h
80/80	bis DN 50	bis ca. 15 m³/h
120/120	bis DN 80	bis ca. 35 m³/h
160/160	bis DN 125	bis ca. 90 m³/h
200/200	bis DN 150	bis ca. 135 m³/h
Größere Verteiler auf Anfrage		

MAGRA-Sanitärverteiler best. aus: Verteilerkammer aus Stahl (bzw. Edelstahl V4 A) mit aufgeschweißten Abgangsstützen als Gewindestutzen bis 2 1/2", Rohrstützen für Pressfittings (nur bei Edelstahlausführung) oder Flanschstützen nach DIN, PN 10 oder PN 16.

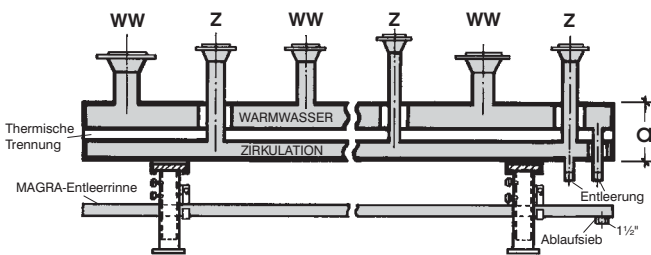
Stützenabstände frei wählbar. Entleerungsmuffe 1/2" (3/4"). Der Verteiler ist werkseitig druckgeprüft und feuerverzinkt (bzw. gebleicht und passiviert). Betriebsüberdruck max. 10 bar / Betriebstemperatur bis 110°C.

MAGRA®-Sanitärverteiler Typ F feuerverzinkt oder aus Edelstahl

mit Gewindestutzen, Rohrstützen für Pressfittings (nur bei Edelstahlausführung) oder Flanschstützen



thermisch getrennt als kombinierter Warmwasser- und Zirkulationsverteiler



Verteilergröße α in mm	Max. Abgangdimensionen		Wasser-Durchsatz Warmwasser
	Warmwasser	Zirkulation	
122/122	bis DN 65	bis DN 40	bis ca. 30 m³/h
162/162	bis DN 100	bis DN 50	bis ca. 40 m³/h
202/202	bis DN 100	bis DN 65	bis ca. 60 m³/h
252/282	bis DN 150	bis DN 100	bis ca. 130 m³/h
302/332	bis DN 200	bis DN 125	bis ca. 250 m³/h
Größere Verteiler auf Anfrage			

MAGRA-Sanitärverteiler Typ F als kombinierter Verteiler, best. aus: 2 thermisch getrennten Kammern, übereinander angeordnet, aus Stahlblech (bzw. aus Edelstahl V4 A) geschweißt. Obere Kammer mit Gewindestutzen bis 2 1/2", Rohrstützen für Pressfittings (nur

bei Edelstahlausführung) oder Flanschstützen nach DIN, PN 10 oder PN 16, sowie eingeschweißte Rohrhülsen für Durchführung der Stützen von unterer Kammer. Untere Kammer mit Gewindestutzen bis 2 1/2", Rohrstützen für Pressfittings (nur bei Edelstah-

ausführung) oder Flanschstützen nach DIN, PN 10 oder PN 16, durch die Rohrhülsen in der oberen Kammer mit Zwischenraum geführt. Abgangsstützen für Warmwasser und Zirkulationswasser nebeneinander. Stützenabstände frei wählbar.

Entleerungsmuffen 1/2" (3/4") für beide Kammern. Der Verteiler ist werkseitig druckgeprüft und feuerverzinkt (bzw. gebleicht und passiviert). Betriebsüberdruck max. 10 bar / Betriebstemperatur bis 110°C.

Zubehör

MAGRA®-Entleerrinne

feuerverzinkt



aus Stahlblech C-Profil 85 x 50 mm mit Abflusssieb gelocht und Außengewinde 1 1/2". Zum Befestigen an den Konsolen.

MAGRA®-Wandkonsole

schallgedämmt



Wandplatte und Tragarm galvanisch verzinkt.

MAGRA®-Standkonsole

schallgedämmt



Bodenplatte und Profilstahl galvanisch verzinkt. Konsolenhöhe stufenlos verstellbar.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, sind uns vorbehalten.

MAGRA Maile + Grammer GmbH
Ergenzingen · Junghansring 20
D-72108 Rottenburg a.N.

Telefon +49 (0)7457/71-0
Telefax +49 (0)7457/71229
E-Mail: post@magra-verteiler.de
Internet: www.magra-verteiler.de